⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

[®] 公開実用新案公報(U) 昭63-72777

@Int.Cl.4

G 11 B 23/03

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和63年(1988)5月16日

J -7629-5D

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称 デイスクカセット

> ②実 願 昭61-164752

昭61(1986)10月27日

砂考 大 清 他考 案 者 原

主 介 份考 案

砂出 ソニー株式会社

少代 理 弁理士 小松 祐治 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内

東京都品川区北品川6丁目7番35号

明細書

1. 考案の名称 ディスクカセット

2. 実用新案登録請求の範囲

記録媒体ディスクが回転自在に収納されると共 にヘッド挿入用の窓及びエアー吹込孔が形成され たカセットケースを有しかつ上記窓を開閉するた めの第1のシャッターと前記エアー吹込孔を開閉 するための第2のシャッターを備えたディスクカ セットであって、

第1のシャッターを板金材料により形成すると 共に第2のシャッターを可撓性を有する合成樹脂 により形成しかつ第2のシャッターにカセット ケースの係合部と係脱自在に係合するロック部を 設け、

上記第1のシャッターと第2のシャッターとを 連結した

ことを特徴とするディスクカセット



3. 考案の詳細な説明

本考案ディスクカセットを以下の項目に従って説明する。

- A. 産業上の利用分野
- B. 考案の概要
- C. 従来技術
 - a. 一般的背景
 - b. エアー吹込孔を有する磁気ディスクカ セットの一例 [第12図、第13図]
- D. 考案が解決しようとする問題点 [第12 図、第13図]
- E. 問題点を解決するための手段
- F. 実施例
 - F-1. 第1の実施例[第1図乃至第8 図]
 - a. カセットケース [第1図乃至 第5図、第8図]

a-1. 下ハーフ[第1図乃 至第5図、第8図]



- a 2. 上ハーフ [第1図乃 至第4図]
- a 3 . 下ハーフと上ハーフ との結合
- b. シャッター [第1図乃至第 8図]
 - b-1. 第1のシャッター
 - b-2. 第2のシャッター
 - b 3 . 第 1 の シャッターと 第 2 の シャッターと の連結及びカセット

ケースへの組込み

- b 4. シャッターによる窓 及びエアー吹込孔の 開閉とシャッターの ロック
- c.磁気ディスク[第1図乃至第5図、第8図]
- d. シャッターの開放位置への移動 [第8図]

e. カセットケース内へのエアー の吹込み及び磁気ディスクに 対する記録再生動作等

F - 2 . 第 2 の実施例 [第 9 図乃至第 1 1 図]

G. 考案の効果

(A. 産業上の利用分野)



可撓性を持たせかつロック部を設けることによって、カセットケースに特別なロック部材を設けなくても2つのシャッターをこれが前記窓及びエアー吹込孔を閉塞した位置に確実にロックすることができるようにした新規なディスクカセットを提供しようとするものである。

(B. 考案の概要)

本考案ディスクカセットは、記録媒体ディスクが国転自在に収納されると共にヘッド挿入用のスを及びエアー吹込孔が形成されたカセットの記録はエアー吹込孔を開閉するだったのカセットにおいて、窓を開閉するためのシャトにより、の部材としているというのかった。この種のシャッターの製作やカスをおけることにより、この種のシャッターの製作やカスクカーをはいいます。



セットケースへの組込を容易に行なうことができると共に、カセットケースに特別なロック部材を設けなくて2つのシャッターをこれらが前記窓及びエアー吹込孔を閉塞した位置に確実にロックすることができるようにしたものである。

(C. 従来技術)

(a . 一般的背景)·

例えば、磁気ディスク、特に、記録再生装置に 着脱自在に装着される交換タイプの磁気ディスク は、通常、何等かのディスク収納部材に収納され ると共に該ディスク収納部材に収納されたま記 録再生装置に装着されるようになっており、従っ て、このようなディスク収納部材には、当該磁気 ディスクを記録再生装置のスピンドルに装着する ための開口部や記録再生用の磁気ヘッドを磁気 ディスクに接触させるための窓等が形成されてい る。

また、このような磁気ディスクの中でもその信 号の記録が高い密度で為されるものは、一般に、 合成樹脂により薄い箱形を成すように形成された カセットケース内に収納されると共に、収納され た磁気ディスクに傷や埃ができるだけ付かなよ うにし、あるいは人の指等が容易に触れることの ないようにするために、カセットケースに形成さ れた窓等を開閉するためのシャッターが設けられ る。

ところで近時、従来の所謂「ハードディスク」と称される磁気ディスクが有する記録密度を有する磁気ディスクをカセットが開発されているが、このような磁気ディスクカセットが開発におおいては、そのカセットケースの内部を限には対しても難であるため、カセットを強気であることができない。

そこで、このような磁気ディスクカセットの中 には、そのカセットケースにエアー吹込孔を形成 すると共に、磁気ディスクカセットが記録再生装

置に装着された状態で上記エアー吹込孔からカセットケース内に清浄な空気を流入せしめることによって、磁気ディスクに付いた埃の除去が為されるように構成されたものがある。

従って、カセットケースにこのようなエアー吹 込孔が形成された磁気ディスクカセットにおいて は、これが使用されていないときは前記した窓の 他にこのエアー吹込孔も閉塞しておく必要がある ので、シャッター部材としては窓及びエアー吹込 孔を開閉することができる構造を有していること が必要になる。

(b. エアー吹込孔を有する磁気ディスクカ セットの一例) [第12図、第13図]

カセットケースに上記したようなエアー吹込孔が形成された磁気ディスクカセットの一例として、例えば、実願昭61-51815号に記載されたものがあり、第12図及び第13図は上記出願に記載された磁気ディスクカセットaの要部を示すものである。



同図において、 b は略薄い箱形に形成されたカセットケースであり、該カセットケース b 内に磁気ディスク c が収納される 2 つのケース壁 d でのうちカセットケース b の一側壁 e 寄りの位置に磁気ディスク c の一部をカセットケース b 外に臨ませるための窓 f、 f が形成されており、また、上記一側壁 e にエアー吹込孔 g が形成されている。

そして、カセットケースbの前記ケース壁d、d、dが面のうち上記窓f、fがを含む部分には極く浅い凹部h、hが形成されると共にが印象が形成されるの上でである。 をの上で記凹部h、hがと対応するがかにもものからにはカセットケースをからにはカセットケーのののター側部にはカセットをのシャッチをからに立るいのからにであることをからにである。



しかして、シャッターjが第12図に示すように、その第1のシャッター部 k がシャッター配置

用凹部 h、h、及びiの反エアー吹込孔 g側の側縁に当接する位置(以下、「開放位置」と言う。)に来ると窓f、f、及びエアー吹込孔 gが開放され、また、シャッターjがその第1のシャッターkがシャッター配置用凹部 h、h で及びiのエアー吹込孔 g側の側縁に当接するでは、f、が第1のシャッター部 k により閉塞されることになる。

尚、シャッター」にはこれとカセットケース bとの間に設けられた図示しない弾発手段によっ て、常時、閉塞位置へ向けて移動しようとする移 動力が付勢されており、また、磁気ディスを セットaが記録再生装置に挿入されると、記録再 生装置に設けられたシャッター開放手段により、 シャッター」が相対的に開放位置へと移動される ようになっている。

(D. 考案が解決しようとする問題点) [第

12図、第13図]

そこで、シャッターjが不用意に開放位置側へ移動されないようにするために、シャッターjをその閉塞位置においてロックするための何らかのロック手段、例えば、シャッターjの第1のシャッター部kに係合孔を形成し、かつ、カセッ





トケースbの一側壁eに撓み性を有する係合爪を設けると共にシャッター」が閉塞位置に来たした設けるれた係合れがカセットケーストの間でおいてロックされるが、マック手段等を設けることが考えられるが、ロック手段としてこのような特別な部材を用いるといるが、なり、の部材をカセットケーストの構造が複雑になり、部材により構成した場合は部品点数や組立工数が増える等の問題が生じることになる。

(E.問題点を解決するための手段)

本考案ディスクカセットは、上記した問題点を 解決するために、カセットケースに形成された窓 を開閉するためのシャッターとエアー吹込孔を開 閉するためのシャッターをそれぞれ別個の部材と して形成すると共に、窓を開閉するための第1の シャッターを板金材料により形成し、エアー吹込 孔を開閉するための第2のシャッターを可撓性を



有する合成樹脂により形成し、かつ、該第2のシャッターにカセットケースの係合部と係脱自在に係合するロック部を設け、これら第1のシャッターと第2のシャッターとを連結したものである。

従って、本考案ディスクカセットによれば、それぞれに形状や大きさが異なる窓別個ののからのとなり、別個なな容易に行を容易を変えている。 かっと と 大 に な かっと と 共 に 、 か の か で き る と 共 に 、 れ の の か で き る と と に よ り 、 別間 さ れ る で き な こ と に よ り 、 別間 さ れ る 時 に 形 成 で き 、 な の シャッターを そ れ る こ と に よ っ て 第 1 、 第 2 、 を 閉 シャッターを そ れ が で き る こ と に よ っ て 第 1 、 第 2 、 を 閉 か た と に よ っ て 第 1 、 第 2 、 を 閉 か た と に よ っ て 第 1 、 第 2 、 を 閉 か た と に よ っ て 第 1 、 第 2 、 を 閉 か す ターを そ れ が 窓 及 び エ ア ー 吹 込 孔 に 第 0 シャッターを そ れ が 窓 及 び エ ア ー で き る こ と に よ り 上記 ロック 解 な こ と が で き る。

(F. 実施例)

以下に、本考案ディスクカセットの詳細を添附図面に示した各実施例に従って説明する。

(F-1. 第1の実施例) [第1図乃至第8 図]

第1図乃至第8図は本考案ディスクカセットを磁気ディスクカセットに適用した第1の実施例 1を示すものである。

尚、該磁気ディスクカセット1はカセットケースと、該カセットケースに形成された窓及びスピンドル挿入用の開口部を開閉するための第1のシャッターと、カセットケースに形成されたエアー吹込孔を開閉するための第2のシャッターと、カセットケースに収納された磁気ディスク等から成る。

(a. カセットケース) [第1図乃至第5図、 第8図]

2 は磁気ディスクカセット 1 のカセットケースであり、該カセットケース 2 は下ハーフ 3 と上ハーフ 4 とが結合されて成る。

(a-1. 下ハーフ) [第1図乃至第5図、第 8図]



ピンドルの上部を相対的にカセットケース 2 内に 挿入するための開口部である。

そして、底板 5 の左側縁のうち周壁 6 が形成されていない部分にはその切欠深さが極浅い切欠部 8 が形成されている。尚、この切欠部 8 は後述する第 1 のシャッターの中間片を配置するための切欠部である。

また、底板5の上面には前記周壁6の高さと略



また、 周壁 6 の左側部 6 d の後端部には上下両ハーフ 3 、 4 が結合された状態においてカセットケース 2 の左側壁に位置されるエアー吹込孔を形成するための切欠部 1 3 が形成されている。

更に、周壁 6 の左側部 6 d の内面の前端寄りの

位置には後述する第2のシャッターのロック爪が 係脱自在に係合する係合凹部14が形成されてい る。

そして、底板5の上面にはその両端が前記短い 方の内部壁12の両端と各別に連続し、かつ、略 し字形に屈曲された通路壁15が形成されてお り、該通路壁15のうち略左右方向に沿って延び る部 分 1 6 は 周 壁 6 の 後 側 部 6 a と の 間 に 前 記 切 欠部13、即ち、エアー吹込孔を形成するための 切欠部の前後方向における長さと略同じ程度の間 隔を置いて位置され、また、通路壁15のうち略 前後方向に沿って延びる部分17はその後端寄り の略半分17aが周壁6の左側部6dと所定の間 隔、 即 ち、 後 述 す る 第 2 の シャッ タ 一 の 板 厚 と 略 等 しい 間 隔 を 置 い て 略 平 行 に 位 置 し 、 か つ 、 そ の 余の部分17bが前端へ行くに従って周壁6の左 側部6dとの間の間隔が広くなるように斜めに延 びている。

18及び19は底板5の上面のうち右側縁の両 端部近くに位置する隅角部に突設された結合用突

部であり、これら結合用突部18、19のうち前側のもの18は上方から見て略小判形に形成され、また、後側の結合用突部19は上方から見て略円形に形成されており、かつ、これら結合用突部18、19にはそれを高さ方向に貫通する位置次め孔18a、19aが形成されている。

20は底板5の上面のうち前記長い方の内部壁11と周壁6の前側部6bとが連続する部分に左側から近接する位置に突設された結合用突部、また、21は底板5の上面のうち前記短い方の内壁12と通路壁15とによって囲まれた部分の内部壁12を到の位置に突設された結合用突部である。尚、これら結合用突部18、19、20及び21は周壁6の高さより稍低く形成されている。

2 2 は底板 5 の下面に形成された極く浅いシャッター配置用の凹部である。該凹部 2 2 は後述する第 1 のシャッターの下片を配置するためのものであり、底板 5 の下面のうち前記開口部 7 及び窓 1 0 を含む部分に略正方形状に形成されてお



り、その前側縁が底板 5 の前側縁に近接して位置 し、かつ、その左側縁が底板 5 の左側縁に達する と共に、その右側縁が開口部 7 から稍右寄りの位置を通って延び、かつ、後側縁が開口部 7 から稍 後寄りの位置を通って延びるように形成されている。

しかして、前記窓10はこのような凹部22の 後側縁寄りの部分に位置することになる。

尚、前記したように、底板5の左側縁には切欠部8が形成されているので、凹部22の左側縁は上記切欠部8に連続することになる。

(a-2. 上ハーフ) [第1図乃至第4図]

上ハーフ4は下ハーフ3の底板5と同じ大きさの板状に形成されると共に、その左側縁のうち底板5の左側縁に形成された切欠部8と対応する部分に該切欠部8と略同じ大きさの切欠部23が形成され、かつ、底板5に形成された窓10と対応する位置に該窓10と同じ大きさの窓24が形成されている。



また、上ハーフ4の上面のうち下ハーフ3の底板 5 の下面に形成されたシャッター配置用の凹深さを有し、かつ、その左右方向における長さが下ハーフ3側の凹部22の左右方向における長が下の略半分程度のシャッター配置用の凹部25が形成されている。更に、上ハーフ4の下面のお話のかまれている。更に、上ハーフ4の下面のお話のであり、19、20及び21と各別に対向方のないでは、19、20及び21と各別に対向方のないでは、19、20及び21と各別に対向方のででは、19、20及び21と各別に対向方のででである。

(a-3. 下ハーフと上ハーフとの結合)

そして、このように構成された下ハーフ3と上ハーフ4は下ハーフ3に形成された結合用突部18、19、20及び21と上ハーフ4に形成された結合用突部26、27、28及び29とが互いに嵌合されることによって位置合わせが為され

ると共に下ハーフ3の周壁6の上面と上ハーフ4の下面の周縁部とが超音波溶着等の固着手段により固着されることによって、互いに結合される。

しかして、下ハーフ3と上ハーフ4とがこのように結合されることによって、平面形状で見て略正方形状を成し、かつ、略比較的薄い箱形を成すカセットケース2が形成されると共に、該カセットトケース2の左側壁の後端部に切欠部13にカセットケース2の内部に下ハーフ3の底板5の上面でよりの下面と内部壁11、12とにより面成される路薄い円形のディスク収納空間31が形成されることになる。

更に、下ハーフ3と上ハーフ4とがこのように結合されると、カセットケース2内の後端部には、前記通路壁15の部分16と周壁6の後側部6aと上ハーフ4と底板5とによるエアー流入路32が画成されることになり、このエアー流入路32の一端は前記エアー吹込孔30に対向し、他

端はディスク収納空間31に連通している。

そして、カセットケース内の左端部には、通路壁 1 5 の部分 1 7 と 周壁 6 の左側部 6 d と上ハーフ 4 と 底板 5 と によるシャッター案内通路 3 3 が 画成されることになる。

尚、周壁6の後側部6aの内面のうち上記シャッター案内通路33と対向する位置には凹部34が形成されている。

そして、下ハーフ3の周壁6の左側部6dは底板5の左側縁の前端部と後端寄りの部分とにのみ形成されているので、カセットケース2の左側面の前端部寄りの略3分の2程度の部分は開口35されることになる。

また、下ハーフ3の底板5及び上ハーフ4の左側縁には切欠部8及び23が形成されているので、カセットケース2の左側面のうち前記シャッター配置用の凹部22及び25と対応する部分にも浅いシャッター配置用の凹部36(第2図参照)が形成されることになる。

しかして、前記ディスク収納空間31は窓



10、24、開口部7、エア一吹込孔30及びカセットケース2の左側面の開口部35の後半部において外部と連通することになる。

(b. シャッター)[第1図乃至第8図]

(b-1. 第1のシャッター)

3 7 はカセットケース 2 に形成された窓 1 0 、 2 4 及び開口部 7 を開閉するための第 1 のシャッ ターである。

該第1のシャッター37は板金材料を略コ字形に屈曲して形成されると共に、上片37a及び下片37bはカセットケース2に形成された凹部22、25の左右方向における長さとそれぞれ略等しい長さを有し、かつ、凹部22、25及び36の前後方向における長さの略2分の1程度の幅を有する板状に形成されており、その上片37a及び下片37bの各左端がカセットケース2の厚みと略同じ幅を有する中間片37cにより一体に連結されている。

そして、中間片37cの後端部がクランク状に



屈曲されて、中間片37cよりほんの少し右側に位置する連結片37dが形成されており、該連結片37dに連結孔38が形成されている。

尚、上片37a及び下片37bの左端のうち連結片37dと対応する部分は連結片37dの左側面と略同一平面内に位置するように切欠かれている。

(b-2. 第2のシャッター)

3 9 はカセットケース 2 に形成されたエアー吹込孔 3 0 を開閉するための第 2 のシャッターであり、該第 2 のシャッター 3 9 は次のような各部が可撓性を有する合成樹脂により一体に形成されている。

40は第2のシャッター39の主部であり、該主部40はカセットケース2の内部空間の厚み、即ち、下ハーフ3の底板5と上ハーフ4との間隔と略等しい幅を有する前後方向に長い板状に形成されると共に、その前端部の板厚が他の部分の板厚より稍厚くなっており、また、その左側面

の前端部から稍後側へ寄った位置にロック爪 41が形成されている。

尚、このロック爪41はその前端面41a(以下、「係合面」と言う。)が主部40の左側面に対して略垂直に位置し、かつ、その左側面41b(以下、「案内面」と言う。)が後端へ行くに従って主部40の左側面に近づいて行く傾斜面に形成されている。

また、42は第2のシャッター39の連結片であり、該連結片42は第1のシャッター37の中間片37cの幅と略同じ幅、即ち、主部40の幅より稍広い幅を有する略矩形の板状に形成されると共に、その後端部が右側へ向けて略直角に屈曲されており、その屈曲された部分の後面が主部40の前端と一体に連結している。

そして、この連結片 4 2 の右側面に突起 4 3 が 形成されている。

(b-3.第1のシャッターと第2のシャッターとの連結及びカセットケースへ



の組込み)

そこで、このように構成された第 1 のシャッター 3 7 と第 2 のシャッター 3 9 とは次のように連結される。

即ち、第2のシャッター39の連結片42を第1のシャッター37の連結片37dに左側から重ね合わせるように対向させ、かつ、第2のシャッター39側の連結片42に形成された突起43を第1のシャッター37側の連結片37dに形成された連結孔38に挿通すると共に、上記突起43の上記連結孔38から突出した部分を加熱等の手段によりカシメることによって、2つの連結片37dと42とを互いに固定する。

しかして、第 1 のシャッター 3 7 と第 2 のシャッター 3 9 とが第 6 図に示すように連結されると共に、第 1 のシャッター 3 7 の連結片 3 7 dの左側面と第 2 のシャッター 3 9 の連結片 4 2 の左側面とが同一平面上に位置する状態で略連続され、かつ、第 2 のシャッター 3 9 の主部 4 0 が第 1 のシャッター 3 7 の後面の左端部か



後方へ向けて突出するように位置することになる。

そして、このように、連結された第 1 、第 2 のシャッター 3 7 及び 3 9 はカセットケース 2 に対して次のように組み込まれる。

即ち、第1、第2のシャッター37及び 39は、第2のシャッター39の主部40かカ セットケース2内に形成された前記シャッター 内通路33に位置されると共に第1のシャット の上片37a及び下片37bがカセッター ス2の上面及び下のおれたシャッター 田の川部22及び25に各別に位置されるの 中間片37cがカセットケース2の形成 されたシャッター配置用の凹部36に位置されたシャッター配置用の凹部36に位まれる。

尚、第1のシャッター37には図示しない係合 突起が形成されており、その係合突起がカセット ケース2に前後方向に延びる状態で形成された図 示しない係合溝に摺動自在に係合することによっ て第1のシャッター37のカセットケース2から



の抜け止めが為される。

(b-4.シャッターによる窓及びエアー吹込 孔の開閉とシャッターのロック)

しかして、第1のシャッター37及び第2のシャッター39はカセットケース2に前後方向へ 摺動自在なるように、即ち、第1図に示すよう に、第1のシャッター37の前側縁が凹部22、 25及び36の前側縁にある位置(以下、「開放 位置」と言う。)と、第2図に示すように、第 1のシャッター37の後側縁が凹部22、25及 び36の後側縁にある位置(以下、「閉塞位置」 と言う。)との間を移動されるように支持される。

そして、第1のシャッター37が閉塞位置に来ると、カセットケース2に形成された窓1,0、24、開口部7及び開口部35がこの第1のシャッター37によって閉塞されると共に、第2図及び第5図等を見て良く解るように、第2のシャッター39がその主部40の先端がカセット

ケース2の周壁6の後側部6aに形成された凹部34の奥面に略突き当る位置に来るので、カセットケース2の左側壁に形成されたエアー吹込孔30が第2のシャッター39の主部40によって内側から閉塞されることになる。

従って、シャッター 3 7 及び 3 9 が閉塞位置に 来るとカセットケース 2 に形成された開口部の全 てが閉塞されることになる。

また、第1のシャッター37が開放位置に来ると、窓10、24及び閉口部7が開放されると共に、第1図等を見て良く解るように、第2のシャッター39がその主部40の後端がシャッター案内通路33の前端部にある位置に来るので、エアー吹込孔30が開放されることになり、かつ、カセットケース2の左側面の開口部35は今度は第2のシャッター39の主部40により閉塞されることになる。

従って、窓10、24、開口部7及びエア一吹込孔30は第1、第2のシャッター37及び39により略同時に開閉されることになり、カ

セットケース 2 の左側面の開口部 3 5 は、常時、第 1 の シャッター 3 7 又は第 2 の シャッター 3 9 により閉塞されることになる。

更に、第1、第2のシャッター37及び39が 閉塞位置に来ると、第5図を見て良く解るよう に、シャッター39の主部40はその大部分が シャッター案内通路33に略いっぱいに位置する ことによりその左側面が周壁6の左側部6dの内 面に接触するように位置すると共に、そのロック 爪41が上記左側部6dに形成された前記係合凹 部14と対向することになり、従って、ロック爪 41の係合部41aが上記係合凹部14の前側面 と係合するため、前方への動きが阻止されること になる。

しかして、第 1 、第 2 のシャッター 3 7 及び 3 9 は閉塞位置に来ることによってその位置にロックされることになり、このようにロックされた状態は第 2 のシャッター 3 9 の主部 4 0 がそのロック爪 4 1 の係合凹部 1 4 に対する係合が解除されるだけの量右側へ向けて撓まされない限り確



実に保持されることになる。

尚、図示を省略してあるが、第1のシャッター 37にはこれとカセットケース2との間に設けられた弾発部材によって、常時、閉塞位置へ向けて 移動しようとする移動力が付勢されている。

(c. 磁気ディスク) [第1図乃至第5図、第 8図]

4 4 は 1 0 メガバイト乃至数 1 0 メガバイトの 超高密度記録が可能な所謂ハードタイプの磁気 ディスクである。

45は磁気ディスク44の円板部であり、該円板部45はカセットケース2内に形成された前記ディスク収納空間31の直径より稍小さい直径を有している。

46は稍厚手の円板状に形成されたセンターコアであり、該センターコア 46はカセットケース2に形成された開口部 7より稍大きい直径を有する略円板状に形成され、円板部 45の中心部に設けられている。



そして、センターコア46の下面には開口部7と略等しい直径を有する嵌合部46aが形成されると共に、その下面の中心部に係合凹部47が形成されており、また、該下面には略リング状の磁性体から成る吸着片48が略埋込状に設けられている。

しかして、磁気ディスク44は、カセットケース2に形成されたディスク収納空間31に、センターコア46の嵌合部46aが開口部7内に稍余裕を有して位置する状態で収納される。

そこで、カセットケース 2 に形成された窓 1 0 、 2 4 及び開口部 7 が開放されると、磁気ディスク 4 4 の円板部の両面、即ち、記録面はその窓 1 0 、 2 4 と対応する位置においてカセットケース 2 外に臨まされることになり、かつ、そのセンターコア 4 6 の嵌合部 4 6 a がカセットケース 2 外に臨まされることになる。

(d . シャッターの開放位置への移動) [第 8図]



そして、記録再生装置によるシャッター37及び39の開放位置への移動は、例えば、次のように行なわれる。

即ち、磁気ディスクカセット1が記録再生装置に設けられたカセットホルダーに挿入されてターを設けられたシャッカセットホルダーに設けられたシャッカセットカングによりカカンターに設かった。 まって 4 0 の前端まされることに 変える のかけん で まって 、 第 2 のシャッター 3 9 に 活 の からに なって に かった (の か に 方 の か に か る に なる。

そして、この状態からカセットケース2が更に カセットホルダーの奥へ向けて挿入されて行く

と、第2のシャッター39の連結片42の後面がシャッター押圧ピン49により相対的に前方へ押圧されることになるので、これによって、第1、第2のシャッター37及び39が第8図に2点鎖線で示すように開放位置へと移動されると共にその開放位置に来た状態がシャッター押圧ピン49により保持されることになる。

尚、シャッター 3 7 及び 3 9 が開放位置から閉 塞位置へと戻るとき、第 2 の シャッター 3 9 の



ロック爪41の案内面41bがカセットケースの周壁6の左側部6dの前端に当接することになるが、この案内面41bは前記したような傾斜面に形成されているので、上記当接が為されることはかりにより相対的に略後ろ斜め左側から押圧されることによってロック爪41が前記左側の6dcでれた係合凹部14の前側の縁を乗り越えて該凹部14と係合されることになる。

(e. カセットケース内へのエアーの吹込み及び磁気ディスクに対する記録再生動作等)

もう しょくしゅう かいきばおり 不難

そこで、磁気ディスクカセット 1 が記録再生装置のカセット装着部に装着されると、磁気ディスク 4 4 を回転するためのスピンドルがカセットケース 2 の底板 5 に形成された開口部 7 を通して相対的にカセットケース 2 内に挿入され、それによって、磁気ディスク 4 4 のセンターコア 4 6 が

スピンドルに磁気吸着されると共に、スピンドルの上面から突出した係合軸がセンターコア 4 6 に形成された係合凹部 4 7 に係合されることによってスピンドルの中心と磁気ディスク 4 4 の中心との位置合わせが為されることになる。

そして、この状態から、カセットケース2内へ の清浄な空気の流入が行なわれる。

即ち、所定のエアーフィルターにより略無塵の状態とされた空気がカセットケース2の左側壁に形成されたエアー吹込孔30からカセットケース2内に流入せしめられ、この空気の大部分に入りに流入でいる前記エアー吹込孔30に連続する前記エアーな孔30に連続する前記エアーな孔30に連続する前記エアーなりに変してディスク収納空間31に流入を後窓10、24及び開口部7とセンターコア46との間の間隙を通してカセットケース2外へ排出されて行くことになる。

しかして、磁気ディスク44に付着していた埃はディスク収納空間31に流入する清浄な空気の流れにより除去されてカセットケース2外へ排出されることになる。

尚、カセットケース2内への空気の流入は、例えば、磁気ディスク44を高速回転させることによって生ずるカセットケース2内の負圧を利用して吸引することにより為される。

そして、磁気ディスク44に対する信号の記録 又は読取動作が開始されると、記録再生用の磁気 ヘッドが2つのカセットケース2に形成された窓 10及び24を通して磁気ディスク44の表裏 2つの記録面に各別に接触されると共に、スピン ドルが所定の回転速度で回転することになり、それによって磁気ディスク44が回転せしめられる。

しかして、磁気ディスク44が回転することにより磁気ヘッドが磁気ディスク44の記録面に対して相対的に円状の軌跡を描きながら走査されることになり、それによって、磁気ディスク44の記録面に円状のトラックを形成しながらの信号の記録又は該トラックを走査しながらの信号の読取が行なわれることになる。

(F-2. 第2の実施例) [第9図乃至第 11図]

第9図乃至第11図は本考案ディスクカセット を磁気ディスクカセットに適用した第2の実施例 1 A を示すものである。

尚、第2の実施例に示す磁気ディスクカセット 1Aが前記第1の実施例に示した磁気ディスクルセック セット1と相違するところはカセットケーッタ 成エアーな開閉するための第1のシャッタと エアー吹込孔を開閉するための部分は異なクルセット を開閉であり他の部分はスクカセー がないのみを示してあり、またいいの 1 Aの一部のみをについてのみ行ない、相違した いのまなのでありにより説明を省略 でいていていていていての ののようにないてはまりにより にはいていていていていていていていていていた。 できる。

この第2の実施例に示す磁気ディスクカセット 1 A の第1のシャッター 3 7 A と第 2 のシャッター 3 9 A は互いに回動自在なるように連結され



ている。

即ち、第1のシャッター37Aの中間片37cの後端部には切欠部50が形成されると共に、その上片37a及び下片37bの左側縁と後側縁とが交わる隅角部から稍前寄りの位置に比較的小さな連結孔51、51が形成され、またに第2のシャッター39Aの主部40の前端には該主部40の板厚よりかなり厚い連結部52が主部40と一体に形成されると共に、該連結部52の上下両側面に連結ピン53、53が一体に形成されている。

そして、第 1 のシャッター 3 7 A と第 2 のシャッター 3 9 A は、第 2 のシャッター 3 9 A の連結部 5 2 に形成された連結ピン 5 3、 5 3 が第 1 のシャッター 3 7 の上片 3 7 a 及び下片 3 7 b に形成された連結孔 5 1、 5 1 に回動自在に係合されることによって連結される。

尚、これら第 1 のシャッター 3 7 A 及び第 2 のシャッター 3 9 A のカセットケース 2 に対する組込は前記第 1 の実施例に示した磁気ディスクカ



セット1の第1、第2のシャッター37、39の 場合と同様に為されるが、その連結は第1、第 2のシャッター37A、39Aのカセットケース 2への組込が為された後に行なうようにしても良 い。

しかして、第1、第2のシャッター37A、第2のシャッター37、39の場合と同様に示した第1、第2のシャッター37、39の場合と同様に、第10、24、開口部7及びエアー吹込孔30を閉塞する閉塞位置と窓10、24、開口部7及び野田で込孔30を開放する開放位置とのののシャのと共に、閉塞位置に来ると第2のシャック合えた。の主部40においてロックの伝わることになり、また、第2のシャッター39Aにさることなり、まがシャッター理圧とから、またの低合凹部14に対する係合が解除されることになる。

そして、特に、この第2の実施例における第 2のシャッター39Aは第1のシャッター 37Aと回動自在に連結されているため、主部 40の前端部がシャッター押圧ピン49によって 押圧されると、第9図を見て良く解るように、そ の前側略半分の全体は弧状に撓まされることになり、従って、シャッター押圧ピン49によること り、従って、シャッター押圧ピン49によることができると共に、第2のシャッター39Aにお ができると共に、第2のシャッター39Aにお 的な応力が生じることのないようにこれを撓ませ ることができる。

(G. 考案の効果)

以上に記載したところから明らかなように、本 考案ディスクカセットは、記録媒体ディスクが回 転自在に収納されると共にヘッド挿入用の窓及び エアー吹込孔が形成されたカセットケースを有し かつ上記窓を開閉するための第1のシャッ ターを備えたディスクカセットであって、第1の

シャッターを板金材料により形成すると共に第 2のシャッターを可撓性を有する合成樹脂により 形成しかつ第2のシャッターにカセットケースの 係合部と係脱自在に係合するロック部を設け、上 記第1のシャッターと第2のシャッターとを連結 したことを特徴とする。

従って、本考案ディスクカセットによれば、それぞれに形状や大きさが異なる窓及びエアーが別個の部材として開閉するためのシャッターが別個のでその製作を容易に行なうるとに行ってきると共に、2つのシャッターを連結することにより、開閉することに開閉することができる。

しかも、本考案によれば、第2のシャッターに 形成されたロック部がカセットケースに形成され た係合部と係合されることによって第1、第2、 2つのシャッターが窓及びエアー吹込孔を閉塞し た位置にロックすることができると共に第2の



シャッターを撓ませることにより上記ロックを解除することができるので、カセットケースに特別なロック部材を設けなくても2つのシャッターをこれが前記窓及びエアー吹込孔を閉塞した位置に確実にロックすることができる。

尚、前記した第2の実施例においては、第1のシャッターと第2のシャッターとの連結構造ロックを解除するために撓まされるとき第1のシャックターとの連結点に該第1のシャックにすることがいるようにしたが、このようにしたが、このようにしたが、このようにしたが、このようにしたが、このようにならないは第1、第2のシャッターを撓ませることができる。

また、前記した各実施例においては本考案を磁気ディスクカセットに適用したものを示したが、本考案はこのような適用例に限られることなく、記録媒体ディスクが回転自在に収納されると共にヘッド挿入用の窓及びエアー吹込孔が形成された

カセットケースを有しかつ上記窓及びエアー吹込孔を開閉するためのシャッターを設けることを必要とする各種のディスクカセットに適用することができる。

4. 図面の簡単な説明

図、第10図はシャッターの斜視図、第11図はシャッターの分解斜視図、第12図及び第13図はエアー吹込孔を有する磁気ディスクカセットの一例を示すものであり、第12図は要部の斜視図、第13図はシャッターの斜視図である。

符号の説明

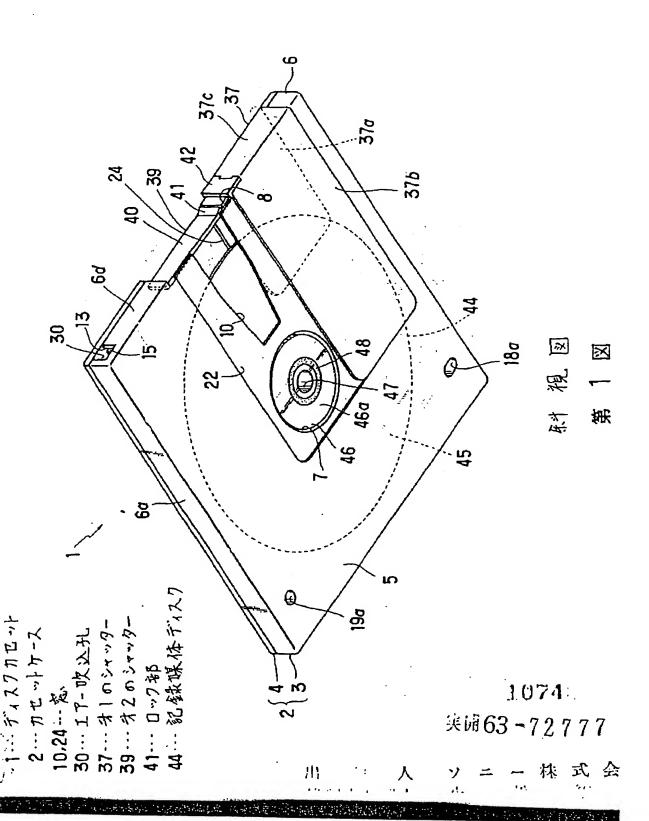
- 1 ・・・ディスクカセット、
- 2 ・・・カセットケース、
- 10、24・・・窓、 14・・・係合部、
- 30・・・エアー吹込孔、
- 37・・・第1のシャッター、
- 39・・・第2のシャッター、
- 41・・・ロック部、
- 44・・・記録媒体ディスク、
- 1 A・・・ディスクカセット、
- 37 A・・・第1のシャッター、
- 39 A・・・第2のシャッター

 出 願 人 ソニー株式会社

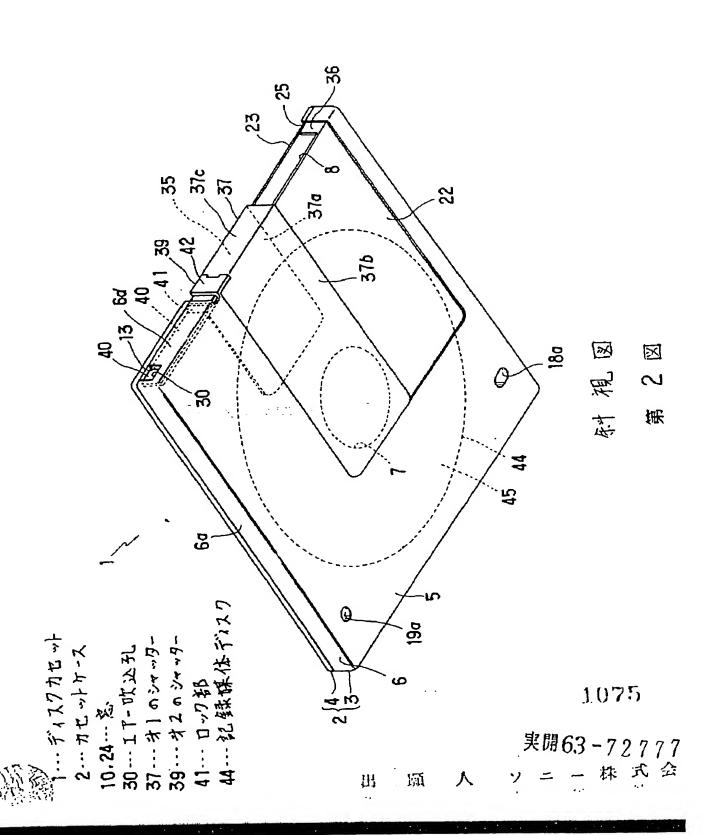
 代理人弁理士 小 松 祐 治

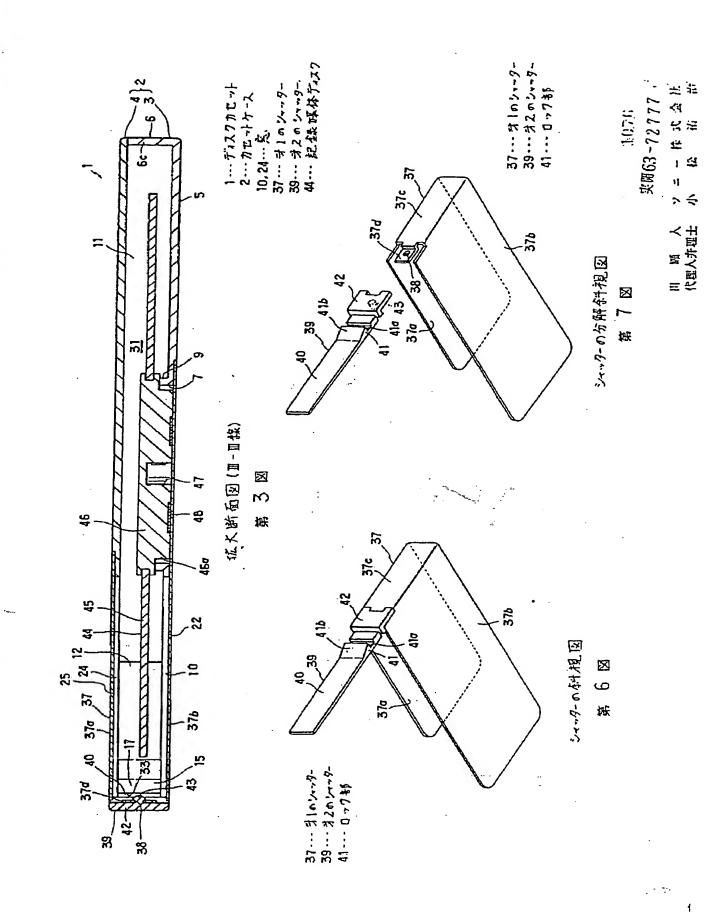


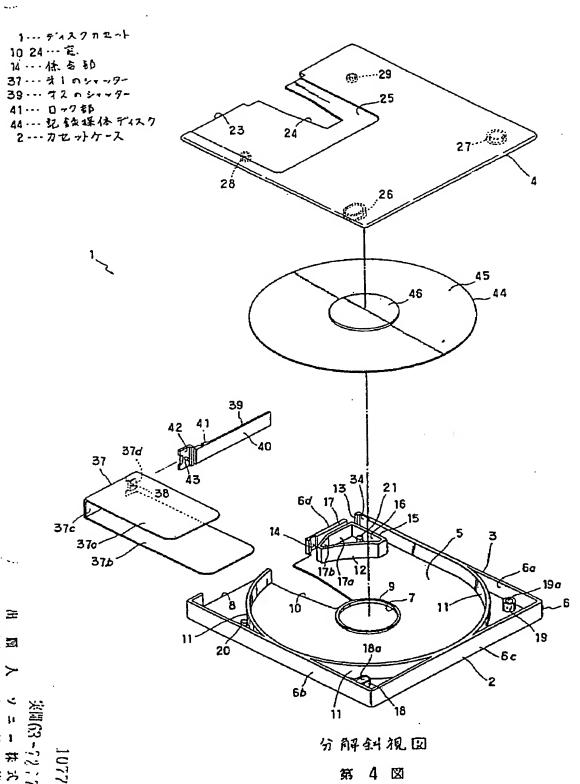




ŝφŧ.







出 兩 人代理人非理士 ب ج

**

વા ∓: સ્દ

10…忽

14 --- 係合部

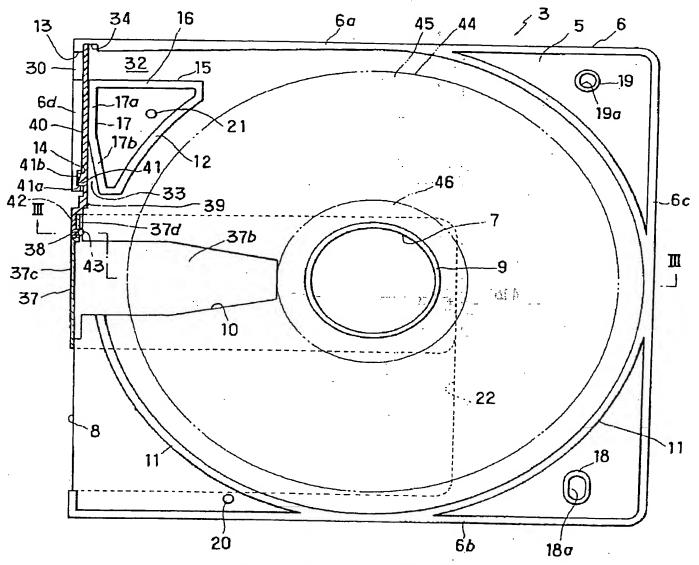
30… 工卫- 吹込孔

37 --- オーロシャッター

39 --- オ2のシャッター

41---ロック部.

44--- 記録媒体ディスク



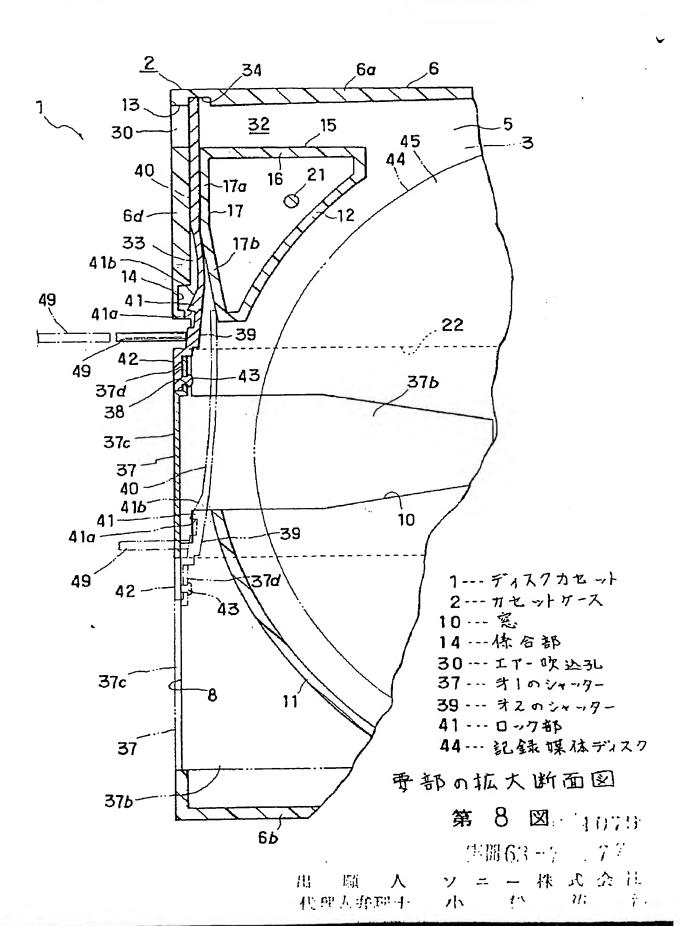
下ハーフの拡大平面図

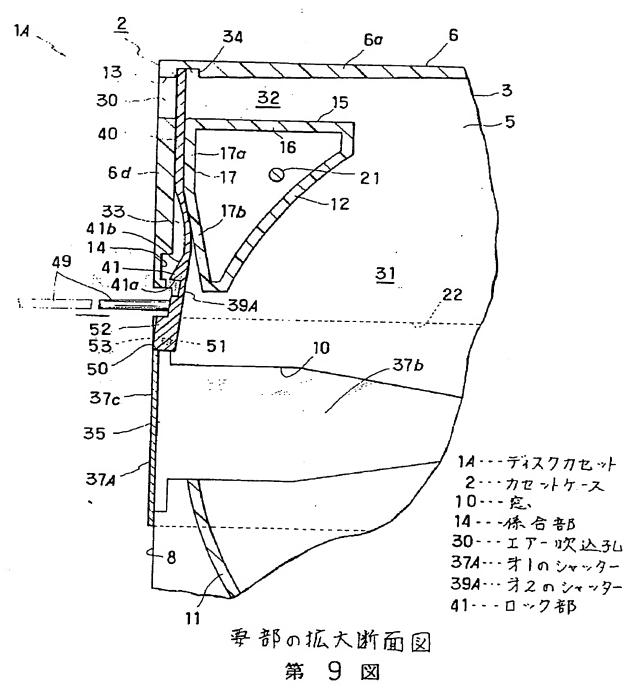
第 5 図

1078

実明63-72777 1

川 園 人 ソニー株式会社



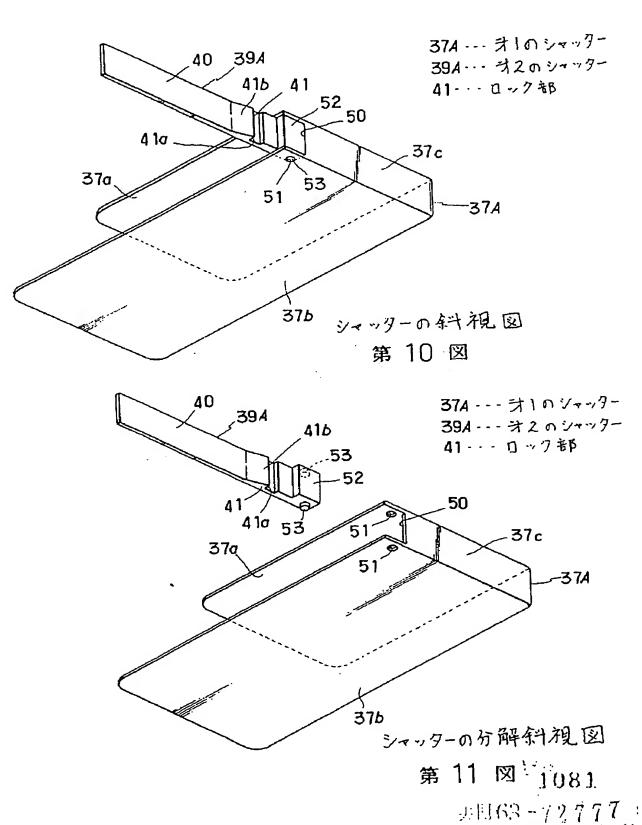




1080 -

実開63-72777 1

出願人ソニー株式会社



ᇑ

化四人作理士

出

人

778

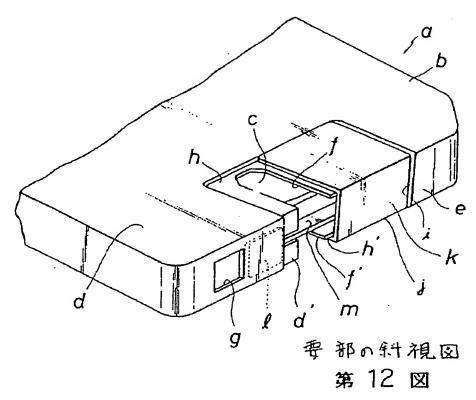
ソニー株式会社

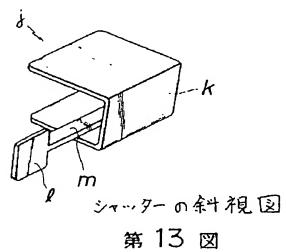
松

7/i

治







1082



| 実開63-72777 | | 期 願 人 ソニー 株式会社 | 世間人が関土 小 ** 祐 治 THIS PAGE BLANK (USPTO)